

Panasonic

2022年4月からJIS受験／一般溶接研修コースの受講費改訂を予定しております。

COVID-19 感染予防対策について

弊社では厚生労働省、自治体など公的機関の示す方針に従い、感染予防対策を実施しております。
ご来場のお客様におかれましては、ご理解、ご協力の程何卒よろしくお願いいたします。
今後も、政府、自治体等の方針に基づき、感染予防に最大限努めてまいります。

<会場および運営スタッフにおける対策>

○入口での検温の徹底

- 検温時の体温が37.5℃以上の方、また37.5℃以下であっても咳・頭痛・倦怠感等の風邪様症状のある方につきましてもご来場不可とさせていただきます（弊社スタッフも同様）

○アルコール除菌などによる対策

- センター入口にアルコール除菌液の設置
- ドアノブなど、多人数が頻繁に使用する箇所のアルコール除菌
- 机・テーブルの清掃及びアルコール除菌

○換気の徹底

- 研修室・実習場・休憩所など、継続的に換気を実施

○会場の広さの確保、人の密集の回避

- 当面の間、受講生間、講師との間隔を十分な距離を保ちつつ、密接しないようにする
- 1部屋あたりの人数を一定数までに制限する

○運営スタッフ及び講師による感染予防対策

- 運営スタッフならびに講師の感染予防（アルコール除菌、手洗い、マスク着用他）
- 運営スタッフの体調管理（日々体温チェック実施）

○講師の体調不良の場合

- 極力交代要員の調整を行いますが調整不可の場合、やむを得ず講習会を中止とさせていただく可能性があります。万が一中止の場合の再スケジュール等の調整については後日ご相談させていただきます。

<ご来場のお客様へのお願い>

- 入口での検温を実施させていただきますのでご協力をお願いいたします。
- 各所にアルコール消毒液を準備しておりますので、ご利用ください。
- 咳エチケットや手洗いの実施をお願いいたします。
- ご来場の際はマスク装着をお願いいたします。
- 受付時に問診表の提出をお願いいたします。発熱等風邪様症状がみられる場合はご来場を見合わせてください。（状況によってはご来場をお断りすることがあります）

◆開催後に感染者、感染が疑わしい方が現れた場合の対応

※受講生に風邪様症状（発熱・咳など）がある場合

- 受講生については、日中に発熱・咳など、風邪様症状が出た場合は、速やかに講師に報告し、帰宅いただくようお願いいたします。（発熱を隠して受講を続け、後日クラスターとなった場合は、他の受講生への補償などが発生する可能性が有るため隠さずご報告願います。）
- 風邪様症状により帰宅後の2週間（1日毎）、弊社担当者より電話等により経過を確認させていただきますのでご協力をお願いいたします。風邪様症状による帰宅後の研修は続行させていただきます。他の受講生につきましても希望者については帰宅も可としますが、研修は未修了となります。（別日程でご受講可）
- 風邪様症状が出た受講生が受講していた研修の講師、受講生については、研修終了後2週間は様子見期間であることを伝え、その間に風邪様症状が現れた場合には弊社講師または事務担当者までご報告願います。
- 風邪様症状による帰宅者の経過（2.による確認情報）については同じ研修の受講生からの問い合わせには、概要をご回答させていただきます。
- 風邪様症状による帰宅者が2週間内に軽快し、COVID-19以外であった場合は、その旨を同じ研修の受講生にご連絡いたします。

ご不明な点などございましたら下記宛にご連絡いただきますよう宜しくお願い申し上げます。

パナソニック スマートファクトリーソリューションズ株式会社
プロセスエンジニアリングセンター



JIS溶接技能者評価試験受験コース 大阪会場

1	コース	半自動CO₂評価試験 ステンレス鋼TIG評価試験 ●新規……………2日間 ●再評価……………1日間																														
2	研修内容	JIS溶接技能者評価試験の適格性証明書取得を目指す方のために、適切に指導を行い全員合格を期す研修コースです。																														
3	受講資格	●新規……新しく資格を取得される方(学科と実技試験) 15才以上で基本級は1ヶ月以上、専門級は3ヶ月以上の実務経験のある方 ●再評価……適格性証明書の有効期限が切れる8ヶ月～2ヶ月前に受験される方(学科試験免除で実技試験のみとなります) ※●基本級と専門級を同時に受験し、基本級が不合格の場合、受験種目すべて不合格となります。 ●再評価受験の方で基本級免除で専門級のみ受験し、専門級が全て不合格の場合、基本級資格が失効となります。 事業者対象コースにつき個人の申込・受講は受け付けておりません。																														
4	スケジュール	●新規取得受験者(学科免除の場合は2日目のみ)定員……20名 ●再評価取得受験者(2日目のみ)定員……10名 <table><tr><th>時 間</th><th>1日目</th><th>時 間</th><th>2日目</th></tr><tr><td>9:00 集合</td><td>受付(検温等) 受験要領解説 施工法解説 学科解説(半自動) 実技練習・試験材仮付け(TIG)</td><td>9:30 集合 10:00</td><td>受付(検温) 学科復習 ○試験…学科⇒実技 終了者随時解散</td></tr><tr><td colspan="4">昼食・休憩(禁煙)</td></tr><tr><td>13:00</td><td>実技練習・試験材仮付け(半自動) 学科解説(TIG)</td><td>13:00 集合 13:30</td><td>受付(検温) 学科復習 ○試験…学科⇒実技 終了者随時解散</td></tr><tr><td>17:00</td><td></td><td></td><td></td></tr></table><table><tr><th>時 間</th><th>研修コースの2日目</th></tr><tr><td>8:30 集合</td><td>受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散</td></tr><tr><td>10:30</td><td></td></tr><tr><td>12:30 集合</td><td>受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散</td></tr><tr><td>14:30 17:00</td><td></td></tr></table>	時 間	1日目	時 間	2日目	9:00 集合	受付(検温等) 受験要領解説 施工法解説 学科解説(半自動) 実技練習・試験材仮付け(TIG)	9:30 集合 10:00	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科⇒実技 終了者随時解散	昼食・休憩(禁煙)				13:00	実技練習・試験材仮付け(半自動) 学科解説(TIG)	13:00 集合 13:30	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科⇒実技 終了者随時解散	17:00				時 間	研修コースの2日目	8:30 集合	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散	10:30		12:30 集合	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散	14:30 17:00	
時 間	1日目	時 間	2日目																													
9:00 集合	受付(検温等) 受験要領解説 施工法解説 学科解説(半自動) 実技練習・試験材仮付け(TIG)	9:30 集合 10:00	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科⇒実技 終了者随時解散																													
昼食・休憩(禁煙)																																
13:00	実技練習・試験材仮付け(半自動) 学科解説(TIG)	13:00 集合 13:30	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科⇒実技 終了者随時解散																													
17:00																																
時 間	研修コースの2日目																															
8:30 集合	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散																															
10:30																																
12:30 集合	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散																															
14:30 17:00																																
5	開催日程	<table><tr><td>第829回</td><td>10月13日～14日</td><td>第832回</td><td>12月23日～24日</td><td>第835回</td><td>2月7日～8日</td></tr><tr><td>第830回</td><td>11月1日～2日</td><td>第833回</td><td>1月12日～13日</td><td>第836回</td><td>2月24日～25日</td></tr><tr><td>第831回</td><td>12月9日～10日</td><td>第834回</td><td>1月25日～26日</td><td>第837回</td><td>3月3日～4日</td></tr><tr><td></td><td></td><td>第838回</td><td>3月23日～24日</td><td></td><td></td></tr></table> ※こちらのコースは大阪会場のみとなりますので、ご注意ください。	第829回	10月13日～14日	第832回	12月23日～24日	第835回	2月7日～8日	第830回	11月1日～2日	第833回	1月12日～13日	第836回	2月24日～25日	第831回	12月9日～10日	第834回	1月25日～26日	第837回	3月3日～4日			第838回	3月23日～24日								
第829回	10月13日～14日	第832回	12月23日～24日	第835回	2月7日～8日																											
第830回	11月1日～2日	第833回	1月12日～13日	第836回	2月24日～25日																											
第831回	12月9日～10日	第834回	1月25日～26日	第837回	3月3日～4日																											
		第838回	3月23日～24日																													
6	申込方法及びご案内	販売店又は大阪会場へお申し出いただき、JIS受験コース受講申込書と検定委員会指定の評価試験申込書の2種を入手の上作成し、ご記入後の申込書は評価試験日の1ヶ月前までに必着するように、受験御会社様から大阪会場へ直接ご送付ください。 (指定日までに申込書が未着の場合、又は、申込書に不備があった場合受験できませんのでご注意ください。) 評価試験日2週間前までに、御会社様又は個人事業主様へ受験のご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付お願いします。																														
7	受講費支払方法	右記8項のJIS溶接技能者評価試験の種目別受講費を下記迄ご送金ください。 受講費には検定委員会に納入する受験料(学科・実技)・認証登録料が含まれています。 欠席の場合、受験料分のみ徴収させていただきます。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんのでご注意ください。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。 ●未受講で1年が経過した受講費は返金いたしません。 三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020 パナソニック スマートファクトリーソリューションズ株式会社 ※振込手数料はお客様負担になります。																														

8

JIS溶接技能者
評価試験
受験種目別
受講費

(受講費用の内訳)①受験料 ②認証登録料 ③講習会費用(材料・テキスト代含む)
※ 下記種目以外は実施しておりません。 ※消費税込み費用

受 験 種 目				受 講 費				
基本級	専 門 級			種目数 種別	1 種目 受験	2 種目 受験	3 種目 受験	4 種目 受験
下 向 (F)	立 向 (V)	横 向 (H)	上 向 (O)					
CO ₂ 溶接中板 (板厚9mm 裏当て金有／無)								
SA-2F	SA-2V	SA-2H	SA-2O	新規(学科有)	33,500	41,800	50,200	58,600
SN-2F	SN-2V	SN-2H	SN-2O	更新(学科免除)	25,100	33,500	41,800	50,200
MAG溶接薄板 (板厚3.2mm 裏当て金無)								
SN-1F	SN-1V	SN-1H	SN-1O	新規(学科有)	29,300	36,600	43,900	51,300
				更新(学科免除)	21,900	29,300	36,600	43,900
CO ₂ 溶接厚板 (板厚19.0mm 裏当て金有)								
SA-3F	SA-3V	SA-3H	SA-3O	新規(学科有)	44,300	54,900	65,700	76,400
				更新(学科免除)	37,700	48,500	59,200	70,400
ステンレスTIG溶接 (板厚3.0mm 裏当て金無)								
TN-F	TN-V	TN-H	TN-O	新規(学科有)	34,600	42,900	51,300	59,600
				更新(学科免除)	26,200	34,600	42,900	51,300
ステンレスTIGパイプ溶接 ※新規は経験者のみ受付、受付人数に制限あり								
TN-P				新規(学科有)	—	TN-F・P +他1種目	TN-F・P +他2種目	TN-F・P +他3種目
				更新(学科免除)	TN-Pのみ	TN-P +他1種目	TN-P +他2種目	TN-P +他3種目
					46,900	73,200	81,500	89,900

JIS溶接技能者評価試験
申込書作成ご徹底事項
(半自動用…オレンジ TIG用…水色)

●写真貼付(パスポート基準に準じ・縦4.5cm×横3.5cmのもの)

●捺印(本人印・会社印)

●受験する種目の番号に○印

●再評価受験者は現有免許証(カラーコピー可)を添付
(添付がない場合は新規となり、学科から受験することとなります)

※上記の内容のうちいずれかでも不備があると、受付できません。

アルミJIS

9

アルミJIS
溶接技術検定
受験の方
(大阪会場)

アルミJIS検定試験受講・受験の方は下記事務局までお問い合わせください。

〈事務局〉一般社団法人軽金属溶接協会
〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町4丁目20番 溶接会館6F
電 話 03(3863)5545(代表)

10

開催日程

2021年度下期 パナソニック スマートファクトリーソリューションズ株式会社での開催日
受験の為の講習会:11月29日～12月2日
J I S 検 定 試 験:12月3日

産業用ロボット研修コース

メンテナンス研修基礎コース
(産業用ロボット作業者保守等安全特別教育研修)

→ 全会場

メンテナンス研修上級コース

→ 大阪会場

TAWERS/TM1400WGⅢ

1	コース及び 受講費	メンテナンス研修基礎コース (産業用ロボット作業者保守等安全特別教育研修) …………2日間………… ￥49,500 (消費税含む)																						
2	研修内容	産業用ロボットの保守・修理・点検作業に必要な知識と、安全上の注意点を学ぶ メンテナンス基礎コース 産業用ロボット作業者保守等安全特別教育研修も実施します。 (産業用ロボット作業、保守・修理担当者必須の安全教育です。) ・労働安全衛生法第59条・同規則36条、32号規定の業務に関する特別教育の 受講証明書を発行します。																						
3	受講資格	弊社産業用ロボット「操作研修基礎コース」を受講済の方で、ロボットの保守・管理をされる方。 上記、「操作研修基礎コース」を受講されていない方は、受講できません。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。																						
4	スケジュール	●開講時間 各会場共通 9:00～17:00 ●研修機種 TAWERS/TM1400WGⅢ <table><tr><th>時間</th><th>1 日目</th><th>2 日目</th></tr><tr><td>午前</td><td>安全教育 ・安全講習(操作、心構えなど) ・関係法令(教示と検査について)</td><td>ロボットの検査の知識 ・各部品の交換と復旧手順(基礎) ・日常点検の項目と部品ごとの点検箇所 ・不具合の初期対応</td></tr><tr><td colspan="3">昼食・休憩(禁煙)</td></tr><tr><td>午後</td><td>ロボットの基礎知識(1) ・ロボットの分類と定義 ・ロボットの動作原理 ロボットの基礎知識(2) ・使用されている各部品の働きと原理 ・サーボモータ、エンコーダ、原点の役割</td><td>ロボットメンテナンス実習(基礎) ・バッテリーの交換方法 ・原点調整方法(エンコーダ、多回転メニュー) ・日常点検 講義まとめ／質疑応答</td></tr></table>		時間	1 日目	2 日目	午前	安全教育 ・安全講習(操作、心構えなど) ・関係法令(教示と検査について)	ロボットの検査の知識 ・各部品の交換と復旧手順(基礎) ・日常点検の項目と部品ごとの点検箇所 ・不具合の初期対応	昼食・休憩(禁煙)			午後	ロボットの基礎知識(1) ・ロボットの分類と定義 ・ロボットの動作原理 ロボットの基礎知識(2) ・使用されている各部品の働きと原理 ・サーボモータ、エンコーダ、原点の役割	ロボットメンテナンス実習(基礎) ・バッテリーの交換方法 ・原点調整方法(エンコーダ、多回転メニュー) ・日常点検 講義まとめ／質疑応答									
時間	1 日目	2 日目																						
午前	安全教育 ・安全講習(操作、心構えなど) ・関係法令(教示と検査について)	ロボットの検査の知識 ・各部品の交換と復旧手順(基礎) ・日常点検の項目と部品ごとの点検箇所 ・不具合の初期対応																						
昼食・休憩(禁煙)																								
午後	ロボットの基礎知識(1) ・ロボットの分類と定義 ・ロボットの動作原理 ロボットの基礎知識(2) ・使用されている各部品の働きと原理 ・サーボモータ、エンコーダ、原点の役割	ロボットメンテナンス実習(基礎) ・バッテリーの交換方法 ・原点調整方法(エンコーダ、多回転メニュー) ・日常点検 講義まとめ／質疑応答																						
5	日程と定員	<table><tr><td>会 場</td><td colspan="2">大 阪</td><td colspan="2">首都圏</td><td colspan="2">名古屋</td></tr><tr><td>定 員</td><td colspan="2">4名</td><td colspan="2">4名</td><td colspan="2">4名</td></tr><tr><td>日 程</td><td>第59回</td><td>1月17日～18日</td><td>第42回</td><td>12月8日～9日</td><td>第36回</td><td>12月16日～17日</td></tr></table> ※受講申し込みが、3名または4名の場合のみ開催。		会 場	大 阪		首都圏		名古屋		定 員	4名		4名		4名		日 程	第59回	1月17日～18日	第42回	12月8日～9日	第36回	12月16日～17日
会 場	大 阪		首都圏		名古屋																			
定 員	4名		4名		4名																			
日 程	第59回	1月17日～18日	第42回	12月8日～9日	第36回	12月16日～17日																		

ロボットコース共通	申込方法及び案内	販売店又は各会場へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。 ご記入後の申込書は 講習日2週間前までに必着 するように、 受講を希望される各会場へ直接ご送付ください。(FAX可) 講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ受講のご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付願います。
	受講費支払方法	申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんのでご注意ください。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。 未受講で1年が経過した受講費は返金いたしません。

1	コース及び 受講費	メンテナンス研修上級コース ……………3日間……………¥99,000 (消費税含む)																
2	研修内容	保有しておられる弊社産業用ロボットを、お客様自身が修理を行えるメンテナンス知識・技能を修得する。 1) プリント基板をはじめ、コントローラーの主ユニット部品の交換と復旧ができる。 2) サーボモーター、ギア、機内ハーネスをはじめ、マニピュレーターの主ユニット部品の交換と復旧ができる。 ※研修終了後、メンテナンスキーカード(セキュリティメモリーカード)をお渡しします。																
3	受講資格	溶接ラインのトラブルに対して、自身で設備(ロボット)の修理をされる方 1) 弊社操作研修(基礎コース)を受講済みの方で、ロボットの基本操作ができる方。 2) メンテナンス研修(基礎コース)を修了された方。 「操作研修基礎コース」および「メンテナンス研修基礎コース」を受講されていない方は受講できません。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。																
4	スケジュール	●開講時間 9:00～17:00 ●研修機種 TAWERS/TM1400WGⅢ <table><tr><th>時間</th><th>1 日目</th><th>2 日目</th><th>3 日目</th></tr><tr><td>午前</td><td>ロボットシステムの概略 ブロック図による全体構成 ソフトウェアのダウンロード 補修部品の説明</td><td>原点姿勢の概念 原点調整方法説明と調整実習 ベクトルゲージの使い方</td><td>モーター交換と復旧 (基本軸) 減速機ユニット交換と復旧 (基本軸)</td></tr><tr><td colspan="4">昼食・休憩(禁煙)</td></tr><tr><td>午後</td><td>TPの分解と組み立て コントローラ部品のユニット交換 ヒューズの場所と溶断時の症状 内蔵溶接電源の交換</td><td>モーター交換と復旧(手首軸) 減速機ユニット交換と復旧 (手首軸) フィーダユニット交換と復旧</td><td>マニピュレーター機内 ハーネス交換と復旧 定期メンテナンス(グリス交換など)の説明と作業</td></tr></table>	時間	1 日目	2 日目	3 日目	午前	ロボットシステムの概略 ブロック図による全体構成 ソフトウェアのダウンロード 補修部品の説明	原点姿勢の概念 原点調整方法説明と調整実習 ベクトルゲージの使い方	モーター交換と復旧 (基本軸) 減速機ユニット交換と復旧 (基本軸)	昼食・休憩(禁煙)				午後	TPの分解と組み立て コントローラ部品のユニット交換 ヒューズの場所と溶断時の症状 内蔵溶接電源の交換	モーター交換と復旧(手首軸) 減速機ユニット交換と復旧 (手首軸) フィーダユニット交換と復旧	マニピュレーター機内 ハーネス交換と復旧 定期メンテナンス(グリス交換など)の説明と作業
時間	1 日目	2 日目	3 日目															
午前	ロボットシステムの概略 ブロック図による全体構成 ソフトウェアのダウンロード 補修部品の説明	原点姿勢の概念 原点調整方法説明と調整実習 ベクトルゲージの使い方	モーター交換と復旧 (基本軸) 減速機ユニット交換と復旧 (基本軸)															
昼食・休憩(禁煙)																		
午後	TPの分解と組み立て コントローラ部品のユニット交換 ヒューズの場所と溶断時の症状 内蔵溶接電源の交換	モーター交換と復旧(手首軸) 減速機ユニット交換と復旧 (手首軸) フィーダユニット交換と復旧	マニピュレーター機内 ハーネス交換と復旧 定期メンテナンス(グリス交換など)の説明と作業															
5	日程と定員	<table><tr><td>会 場</td><td colspan="2">大 阪</td></tr><tr><td>定 員</td><td colspan="2">4名</td></tr><tr><td>日 程</td><td>第18回</td><td>1月19日～21日</td></tr></table> ※上級コースは大阪会場での開催となります。 ※受講申し込みが、3名または4名の場合のみ開催。	会 場	大 阪		定 員	4名		日 程	第18回	1月19日～21日							
会 場	大 阪																	
定 員	4名																	
日 程	第18回	1月19日～21日																

空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。

Laser溶接ロボット研修コース<LAPRISS>コース

/ ➡ 大阪・名古屋会場

A 1	コース及び 受講費	操作研修基礎コース (作業者教示等安全教育研修) (Laser安全衛生教育研修) ………3日間………¥94,200 (消費税含む)												
A 2	研修内容	①産業用ロボットの基礎的な操作・教示について学ぶ基礎コース ②LAPRISSの基礎的な操作・教示・施工について学ぶ基礎コース 産業用ロボット作業者教示等安全特別教育研修を実施します。 Laser安全衛生教育研修も実施します。(Laser取扱者必修の安全教育) 労働安全衛生法第59条第1項又は第2項に基づく特別教育の受講証明書 を発行します。												
A 3	受講資格	弊社ロボットを使用されロボット作業に従事される方。 事業者対象コースに付き個人の申し込み、受講は受け付けておりません。												
A 4	スケジュール	<table><tr><th>時 間</th><th>1, 2日目</th><th>3日目</th></tr><tr><td>午 前</td><td>産業用ロボット 安全衛生講習 基礎操作説明</td><td>LAPRISS 安全衛生講習 基礎操作説明</td></tr><tr><td colspan="3">昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)</td></tr><tr><td>午 後</td><td>基礎操作実習</td><td>基礎操作実習</td></tr></table> ●開催時間 各会場共通 9:00～17:00 ●研修機種 TAWERS (GⅢシリーズ)	時 間	1, 2日目	3日目	午 前	産業用ロボット 安全衛生講習 基礎操作説明	LAPRISS 安全衛生講習 基礎操作説明	昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)			午 後	基礎操作実習	基礎操作実習
時 間	1, 2日目	3日目												
午 前	産業用ロボット 安全衛生講習 基礎操作説明	LAPRISS 安全衛生講習 基礎操作説明												
昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)														
午 後	基礎操作実習	基礎操作実習												

B 1	コース及び 受講費	操作研修基礎コース (Laser安全衛生教育研修)	1日間.....¥61,200 (消費税含む)								
B 2	研修内容	LAPRISSの基礎的な操作・教示・施工について学ぶ 基礎コース Laser安全衛生教育研修を実施します。(Laser取扱者必修の安全教育) 労働安全衛生法第59条第1項又は第2項に基づく特別教育の受講証明書 を発行します。									
B 3	受講資格	弊社産業用ロボット「操作研修基礎コース」を受講済の方限定です。 事業者対象コースに付き個人の申し込み、受講は受け付けておりません。									
B 4	スケジュール	<table><tr><td>時 間</td><td>1日目</td></tr><tr><td>午 前</td><td>安全衛生講習 基礎操作説明</td></tr><tr><td colspan="2">昼食・休憩(禁煙)</td></tr><tr><td>午 後</td><td>基礎操作実習</td></tr></table>	時 間	1日目	午 前	安全衛生講習 基礎操作説明	昼食・休憩(禁煙)		午 後	基礎操作実習	●開催時間 各会場共通 9:00～17:00 ●研修機種 TAWERS(GⅢシリーズ)
時 間	1日目										
午 前	安全衛生講習 基礎操作説明										
昼食・休憩(禁煙)											
午 後	基礎操作実習										

日程と定員
(A,Bコース
より選択)

会 場	大 阪			名古屋		
定 員	3名			3名		
日 程		Aコース	Bコース		Aコース	Bコース
	第15回	2月15日～17日	2月17日	第15回	12月7日～9日	12月9日
				第16回	3月15日～17日	3月17日

※Aコースは、「産業用ロボット操作研修基礎コース」を含んだ日程となります。
※受講申し込みが、2名または3名の場合のみ開催。

空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。※全てのLaser溶接ロボット研修は首都圏会場では実施しておりません。

ロボットコース共通	申込方法及び案内	販売店又は各会場へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。 ご記入後の申込書は 講習日2週間前までに必着 するように、 受講を希望される各会場へ直接ご送付ください。(FAX可) 講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ受講の ご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付願います。
	受講費 支払方法	申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんので注 意願います。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は 余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。 未受講で1年が経過した受講費は返 金いたしません。

安全DVD

◎レーザ業務従事者教育にお役立てください
☆英語版あり



【1】レーザの安全編(約25分)

【2】レーザの基本編(約9分30秒)

- 1レーザ光線の性質、危険性及び有害性
- 2レーザ機器の原理及び構造
- 3レーザ機器の取扱い方法
- 4安全装置及び保護具の性能並びにこれらの取扱い方法
- 5緊急時の措置及び退避

Youtube URL <https://channel.panasonic.com/jp/contents/29315/>

販売価格…100,000円(税込)
お問合せ先…プロセスエンジニアリングセンター TEL:06-6866-8672

DVD告知は
↓
こちら



MAG(CO₂)溶接技術研修コース 全会場

〈このコースは、アーク溶接安全衛生特別教育ではありません。〉

1	コース及び 受講費	MAG(CO ₂)溶接技術研修コース ……2日間……¥15,700 (消費税含む)																																
2	研修内容	溶接の基本理論から、実技操作の基礎と取り扱い上の注意点を学びます。 JIS溶接技能者評価試験 (SA-2F) を受験される方に特化した実技実習になっています。																																
3	受講資格	弊社溶接機を使用されている御会社様に勤務されている、技術習得に意欲のある初心者の方。 アーク溶接等の業務に係わる特別安全教育を修了された方。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。																																
4	スケジュール	MAG(CO₂)コース <table><tr><th>時 間</th><th colspan="2">1日目</th><th colspan="2">2日目</th></tr><tr><td>午 前</td><td colspan="2">溶接法の原理と特長 アーク溶接法の基礎 溶接施工の基礎</td><td colspan="2">安全・保守・点検 JIS資格試験の概要説明</td></tr><tr><td colspan="4">昼 食・休 憩 (禁煙)</td></tr><tr><td>午 後</td><td colspan="2">鉄鋼材料の基礎 機器取り扱い 溶接基礎実習</td><td colspan="2">JIS資格試験 (SA-2F) 練習 理解度テスト</td></tr></table> ●開講時間 各会場共通 9:00～17:00						時 間	1日目		2日目		午 前	溶接法の原理と特長 アーク溶接法の基礎 溶接施工の基礎		安全・保守・点検 JIS資格試験の概要説明		昼 食・休 憩 (禁煙)				午 後	鉄鋼材料の基礎 機器取り扱い 溶接基礎実習		JIS資格試験 (SA-2F) 練習 理解度テスト									
時 間	1日目		2日目																															
午 前	溶接法の原理と特長 アーク溶接法の基礎 溶接施工の基礎		安全・保守・点検 JIS資格試験の概要説明																															
昼 食・休 憩 (禁煙)																																		
午 後	鉄鋼材料の基礎 機器取り扱い 溶接基礎実習		JIS資格試験 (SA-2F) 練習 理解度テスト																															
5	日程と定員	 <table><tr><th>会 場</th><th colspan="2">大 阪</th><th colspan="2">首都圏</th><th colspan="2">名古屋</th></tr><tr><th>定 員</th><td colspan="2">10名</td><td colspan="2">6名</td><td colspan="2">8名</td></tr><tr><td rowspan="2">MAG (CO₂) 日 程</td><td>第960回</td><td>1月18日～19日</td><td>第167回</td><td>10月28日～29日</td><td>第95回</td><td>1月25日～26日</td></tr><tr><td>第961回</td><td>3月28日～29日</td><td>第168回</td><td>2月3日～4日</td><td></td><td></td></tr></table> ※受講申し込みが、定員の1／2に満たない場合は予定のコースを中止する場合があります。 空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。						会 場	大 阪		首都圏		名古屋		定 員	10名		6名		8名		MAG (CO ₂) 日 程	第960回	1月18日～19日	第167回	10月28日～29日	第95回	1月25日～26日	第961回	3月28日～29日	第168回	2月3日～4日		
会 場	大 阪		首都圏		名古屋																													
定 員	10名		6名		8名																													
MAG (CO ₂) 日 程	第960回	1月18日～19日	第167回	10月28日～29日	第95回	1月25日～26日																												
	第961回	3月28日～29日	第168回	2月3日～4日																														
6	申込方法 及びご案内	販売店又は各会場 へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。 ご記入後の申込書は講習日2週間前までに必着するように、受講を希望される各 会場へ直接ご送付ください。(FAX可) 講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ 受講のご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付お願いします。																																
7	受講費 支払方法	申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんのでご注意 願います。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は 余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。 未受講で1年が経過した受講費は返 金いたしません。 三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020 パナソニック スマートファクトリーソリューションズ株式会社 ※振込手数料はお客様負担になります。																																



TIG溶接技術研修コース 全会場

〈このコースは、アーク溶接安全衛生特別教育ではありません。〉

1	コース及び 受講費	T I G 溶 接 技 術 研 修 コ ー ス ……2日間……¥20,900 (消費税含む)																																						
2	研修内容	溶接の基本理論から、実技操作の基礎と取り扱い上の注意点を学びます。 将来JIS溶接技能者評価試験を受験される方の為の概要をご説明します。																																						
3	受講資格	弊社溶接機を使用されている御会社様に勤務されている、技術習得に意欲のある初心者の方。 アーク溶接等の業務に係わる特別安全教育を修了された方。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。																																						
4	スケジュール	TIGコース <table><tr><th>時 間</th><th>1日目</th><th>2日目</th></tr><tr><td>午 前</td><td>〔講義〕 溶接法概論解説</td><td>〔講義〕 安全・保守・点検 応用編解説</td></tr><tr><td colspan="3">昼 食・休 憩 (禁煙)</td></tr><tr><td>午 後</td><td>〔実習〕 機器取り扱い 溶接基礎練習 材質:SUS、アルミ</td><td>〔実習〕 溶接練習 (※大阪会場のみ JIS検定要領説明)</td></tr></table> ●開講時間 各会場共通 9:00～17:00						時 間	1日目	2日目	午 前	〔講義〕 溶接法概論解説	〔講義〕 安全・保守・点検 応用編解説	昼 食・休 憩 (禁煙)			午 後	〔実習〕 機器取り扱い 溶接基礎練習 材質:SUS、アルミ	〔実習〕 溶接練習 (※大阪会場のみ JIS検定要領説明)																					
時 間	1日目	2日目																																						
午 前	〔講義〕 溶接法概論解説	〔講義〕 安全・保守・点検 応用編解説																																						
昼 食・休 憩 (禁煙)																																								
午 後	〔実習〕 機器取り扱い 溶接基礎練習 材質:SUS、アルミ	〔実習〕 溶接練習 (※大阪会場のみ JIS検定要領説明)																																						
5	日程と定員	<table><tr><th>会 場</th><th colspan="2">大 阪</th><th colspan="2">首都圏</th><th colspan="2">名古屋</th></tr><tr><th>定 員</th><td colspan="2">10名</td><td colspan="2">6名</td><td colspan="2">8名</td></tr><tr><td rowspan="3">T I G 日 程</td><td>第526回</td><td>12月15日～16日</td><td>第326回</td><td>11月25日～26日</td><td>第207回</td><td>12月21日～22日</td></tr><tr><td>第527回</td><td>2月3日～4日</td><td>第327回</td><td>1月20日～21日</td><td>第208回</td><td>3月24日～25日</td></tr><tr><td></td><td></td><td>第328回</td><td>3月10日～11日</td><td></td><td></td></tr></table> ※受講申し込みが、定員の1／2に満たない場合は予定のコースを中止する場合があります。 空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。						会 場	大 阪		首都圏		名古屋		定 員	10名		6名		8名		T I G 日 程	第526回	12月15日～16日	第326回	11月25日～26日	第207回	12月21日～22日	第527回	2月3日～4日	第327回	1月20日～21日	第208回	3月24日～25日			第328回	3月10日～11日		
会 場	大 阪		首都圏		名古屋																																			
定 員	10名		6名		8名																																			
T I G 日 程	第526回	12月15日～16日	第326回	11月25日～26日	第207回	12月21日～22日																																		
	第527回	2月3日～4日	第327回	1月20日～21日	第208回	3月24日～25日																																		
			第328回	3月10日～11日																																				
6	申込方法 及びご案内	販売店又は各会場 へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。 ご記入後の申込書は講習日2週間前までに必着するように、受講を希望される各 会場へ直接ご送付ください。(FAX可) 講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ 受講のご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付お願いします。																																						
7	受講費 支払方法	申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんのでご注 意願います。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は 余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。 未受講で1年が経過した受講費は返 金いたしません。 三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020 パナソニック スマートファクトリーソリューションズ株式会社 ※振込手数料はお客様負担になります。																																						



JIS受験コース申込書

Panasonic

販売店(必要箇所事前記入の上、書式を提供) → 申込人(記入) → 各会場(申込受付)

※太枠内へ記入ください。

受講コース (希望コース、 該当項目に レ印)	【JIS受験コース】(大阪会場のみ)
	☐ JIS評価試験受験コース・半自動 < ☐ 新規 ☐ 新規(学科免除) ☐ 再評価 ☐ 学科追試 ☐ JIS評価試験受験コース・TIG < ☐ 新規 ☐ 新規(学科免除) ☐ 再評価 ☐ 学科追試
	【受験種目】※受験する種目に○印を付けてください。 ☐ SN-1(F・V・H・O) ☐ SA-2(F・V・H・O) ☐ SN-2(F・V・H・O) ☐ SA-3(F・V・H・O) ☐ TN-(F・V・H・O・P)
【評価試験申込書必要部数】 送付不要の場合は、部数‘0’と記入をお願いします。 半自動溶接用 () 部 ステンレスTIG用 () 部	
受験期間	第 回 年 月 日 ～ 月 日 < > 日間

※太枠内へ記入ください。
※お申込みは、事業者の方であることを前提と
させて頂きます。

申込 人 (法人・個人 事業者)	フリガナ		電話番号	() -
	法人名 個人事業者名		FAX番号	() -
	フリガナ			
	法人住所 個人事業者住所	〒		
	フリガナ 申込責任者 氏名		申込責任 者の所属 部課名	
受験者	フリガナ		年齢層	☐ チェックして下さい。 ☐ ～19歳 ☐ 20～29歳 ☐ 30～39歳 ☐ 40～49歳 ☐ 50～59歳 ☐ 60歳～
	氏名			

<販売店記入欄>

販売店名		担当者名		電話番号	() -
弊社営業所 (代理店名)		担当者名			

●受講費お振込の上、この欄に振込控えを貼付してお申し込みください。
 ※指定の振込用紙はありません。振込手数料はお客様にてご負担願います。

**注) 4月1日よりお振込先が
変更になっています**

◎振込先：三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020
 パナソニック スマートファクトリーソリューションズ株式会社

銀行振込控(写)貼付欄

◎ご記入頂いた個人情報につきましては、弊社にて適切に保護し、お申込み対象のカレッジの運営、諸連絡、JIS認定協会への評価試験申込み、
 受講生管理、その他カレッジ実施に関連して必要な範囲でのみ利用させて頂き、それ以外の目的では利用致しません。
 当該個人情報に関するお問合せ等は、末尾記載の各センターへご連絡ください。
 ◎キャンセルポリシー ●受講日3営業日前までにご連絡ください。(17:00まで)
 ●受講日3営業日前を過ぎますと受講料の20%を頂くこととします。
 ●JIS受験コースのキャンセルにつきましては、弊社までご連絡頂き確認してください。

<申込書提出先>

☆申込書、問合せがEメールでも受付できるようになりました。
 アドレス：yousetu_college@gg.jp.panasonic.com
 メール送付の際、件名頭に申込希望拠点名<東部・中部・大阪>を記載願います。
 記載例「東部(中部、大阪)・ロボット受講申込書送付」等

パナソニック スマートファクトリーソリューションズ株式会社

■プロセスエンジニアリングセンター 〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3-1-1 TEL(06)6866-8672 FAX(06)6862-6625
 ■東部プロセスエンジニアリングセンター 〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町2-15-5 TEL(048)654-9871 FAX(048)654-9873
 ■中部プロセスエンジニアリングセンター 〒480-1144 愛知県長久手市熊田1607 TEL(0561)63-1644 FAX(0561)63-5966 2021.4.1 改訂

溶接機・ロボットカレッジ受講申込書

Panasonic

販売店(必要箇所事前記入の上、書式を提供) → 申込人(記入) → 各会場(申込受付)

※太枠内へ記入ください。

受講コース (希望コース、 該当項目に レ印)	【溶接機カレッジ】
	☐ MAG(CO2)溶接技術研修コース ☐ TIG溶接技術研修コース
	【ロボットカレッジ】 ☐ ロボット操作研修基礎コース ☐ ロボット操作研修中級コース ☐ ロボットメンテナンス研修基礎コース ☐ ロボットメンテナンス研修上級コース ☐ LAPRISS操作 Aコース(3日間) <レーザ安全教育 ☐ 要・ ☐ 不要> ☐ LAPRISS操作 Bコース(1日間) <レーザ安全教育 ☐ 要・ ☐ 不要> 中級・メンテ基礎・上級 ●操作基礎受講履歴： 年 月受講 コースお申込の方 ●メンテ基礎受講履歴： 年 月受講
研修期間	第 回 年 月 日 ～ 月 日 < > 日間

※太枠内へ記入ください。
※お申込みは、事業者の方であることを前提と
させて頂きます。

申込 人 (法人・個人 事業者)	フリガナ		電話番号	() -
	法人名 個人事業者名		FAX番号	() -
	フリガナ			
	法人住所 個人事業者住所	〒		
	フリガナ 申込責任者 氏名		申込責任 者の所属 部課名	
受講者	フリガナ		年齢層	☐ チェックして下さい。 ☐ ～19歳 ☐ 20～29歳 ☐ 30～39歳 ☐ 40～49歳 ☐ 50～59歳 ☐ 60歳～
	氏名			

<販売店記入欄>

販売店名		担当者名		電話番号	() -
弊社営業所 (代理店名)		担当者名			

●受講費お振込の上、この欄に振込控えを貼付してお申し込みください。
 ※指定の振込用紙はありません。振込手数料はお客様にてご負担願います。

**注) 4月1日よりお振込先が
変更になっています**

◎振込先：三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020
 パナソニック スマートファクトリーソリューションズ株式会社

銀行振込控(写)貼付欄

◎ご記入頂いた個人情報につきましては、弊社にて適切に保護し、お申込み対象のカレッジの運営、諸連絡、JIS認定協会への評価試験申込み、
 受講生管理、その他カレッジ実施に関連して必要な範囲でのみ利用させて頂き、それ以外の目的では利用致しません。
 当該個人情報に関するお問合せ等は、末尾記載の各センターへご連絡ください。
 ◎キャンセルポリシー ●受講日3営業日前までにご連絡ください。(17:00まで)
 ●受講日3営業日前を過ぎますと受講料の20%を頂くこととします。

<申込書提出先>

☆申込書、問合せがEメールでも受付できるようになりました。
 アドレス：yousetu_college@gg.jp.panasonic.com
 メール送付の際、件名頭に申込希望拠点名<東部・中部・大阪>を記載願います。
 記載例「東部(中部、大阪)・ロボット受講申込書送付」等

パナソニック スマートファクトリーソリューションズ株式会社

■プロセスエンジニアリングセンター 〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3-1-1 TEL(06)6866-8672 FAX(06)6862-6625
 ■東部プロセスエンジニアリングセンター 〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町2-15-5 TEL(048)654-9871 FAX(048)654-9873
 ■中部プロセスエンジニアリングセンター 〒480-1144 愛知県長久手市熊田1607 TEL(0561)63-1644 FAX(0561)63-5966 2021.10.1 改訂