

# 200TRC

インバーター制御 エアプラズマ切断兼用 直流TIG溶接機

## 1台3役で稼働率アップ。 出張工事にも最適。



200TRCT00

エア  
プラズマ  
切断  
直  
流  
TIG  
溶  
接  
直  
流  
手  
溶  
接

1台  
3役

1台3役、様々なシーンで適用可能。

作業法	主な用途
直流TIG溶接	ステンレス、軟鋼、チタン、銅などの溶接
直流手溶接	被覆棒による軟鋼、ステンレス、合金鋼などの溶接
エアプラズマ切断	軟鋼、ステンレス(最大35 mm) アルミニウム(最大20 mm)などの切断

### 切断

切断能力 / 薄板用~中板用(接触&非接触)  
0.1~35 mm

板厚(mm)	0.1	10	20	30	40
軟鋼	■	■	■	■	■
亜鉛鋼板	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■
アルミニウム	■	■	■	■	■
しんちゆう	■	■	■	■	■
銅	■	■	■	■	■

※三相入力時 ■: 接触 ■: 非接触 ※電流値、板厚、材質により切断速度は異なります。

電極1本あたりの切断長さ / 95 m

■切断条件(接触切断)

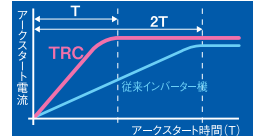
- 材 料: 軟鋼
- 板 厚: 12 mm
- チップ: ショートチップ
- 電 極: ショート電極

※切断長さは用途によって変わります。

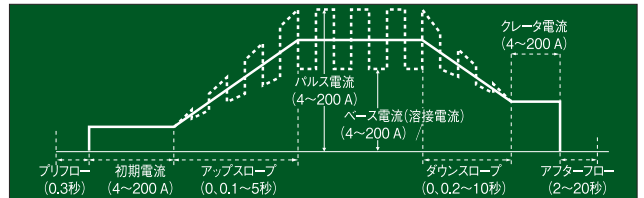
### 溶接

4 Aから定格電流まで安定したシャープなアーク。  
従来インバーター機比1.6倍の高速制御で、アークの集中性と安定性を実現。

新回路の採用でアーク  
スタートは、従来機比約2倍の  
素早い立ち上がりを実現。



用途に応じて選べる豊富な波形制御。



- ミドルパルス制御 (10~500Hz) 薄板溶接に威力を発揮
- アップスロープ・ダウンスロープ制御 溶落ちのない均一な溶接
- ローパルス制御 (0.5~25Hz) 中・厚板溶接に威力を発揮
- 初期電流制御 溶接開始部での溶込み不足や溶落ち等の欠陥を防止

### 1 溶接電源

品番	YC-200TRCT00	
定格入力電圧	V	AC 200/220(変動許容範囲 200 V時: 180~220 220 V時: 198~242)
相数、定格周波数	-	単相 / 三相、50/60 Hz
定格入力	-	単相 8.1 kVA (5.1 kW) / 三相 12.1 kVA (10.3 kW)
最高無負荷電圧	V	DC 80 (切断時 290)
定格使用率 (10分周期)	%	40 (切断・三相入力時 60)
出力電流調整範囲	直流TIG	4~150 / 4~200
	直流手溶接	4~150 / 4~200
	切断	10~40 / 10~60
制御方式	-	IGBT インバーター方式
溶接法	-	直流TIG、直流手溶接
適用溶接ガス(溶接)	-	Ar: 100%
アップスロープ時間	s	0※1 または 0.1~5
ダウンスロープ時間	s	0※1 または 0.2~10
プリフロー時間	s	0.3
アフターフロー時間	s	2~20
パルス周波数	Hz	0 または 0.5~25
切断用エア	-	外部供給式
入力電源端子	-	端子台 (M5 ボルト止め)
出力端子	-	銅板型端子 (M8 ボルト付属)
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	288×579×581※2
質量	kg	49

- ※1. 0 秒に設定する場合は、プリント基板上での設定が必要です。
- ※2. エアユニット未取り付け時。
- ※単相入力で使用する場合は入力端子「U」「V」相に接続してください。
- ※ガスホース 3 m付。

### 3 溶接用トーチ(選択してください)

品番	定格電流 (A)	使用率 (%)	ケーブル長 (m)	冷却方式
	直流			
YT-08TS2	80	35	4	空冷
YT-12TS2	120	35	4	空冷
YT-15TS2	150	35	4	空冷
YT-15TS2C1	150	35	8	空冷
YT-20TS2	200	35	4	空冷
YT-20TS2C1	200	35	8	空冷
YT-20TSW2	200	100	4	水冷
YT-30TS2	300	20	4	空冷
YT-30TS2C1	300	20	8	空冷
YT-30TSW2	300	100	4	水冷
YT-30TSW2C1	300	100	8	水冷

※エアプラズマ切断を行う場合は、切断用トーチ (YT-06PD3) に変更してください。

### 5 ガス調整器

YX-251A	アルゴンガス用
---------	---------

### ●電源設備容量および必要ケーブルの太さ

項 目	溶接電源		YC-200TRCT00	
	直流	交流	単相	三相
入力電源	-	-	AC 200/220 V	50/60 Hz
相数	-	-	単相	三相
電源設備容量	商用電源の場合	kVA	8.1以上	12.1以上
	エンジン発電機の場合	kVA	25以上	25以上
ヒューズ(B種) (ノーヒューズブレーカ)	A	-	50 (60)	50 (60)
入力側ケーブル(端子穴)	mm <sup>2</sup>	-	8以上 (M5用)	
接地ケーブル	mm <sup>2</sup>	-	8以上	

※記載内容は「内線規程 JEAC8001-2005」を基にしています。

### ■オプション(必要に応じて別途お買い求めください)

#### 4 延長ケーブル(トーチに合わせて選択してください)

適用トーチ	ケーブル長	ケーブル長		
		5m用	10m用	15m用
空冷	YT-15TS2	TWU15125	TWU15126	TWU15127
	YT-20TS2, YT-30TS2	TWU20131	TWU20132	TWU20133
水冷	YT-30TSW2	TWU20131	TWU20132	TWU20133

#### ■水冷オプションあり