

# Full Digital 500GZ4TAL

フルデジタル 直流パルスMIG溶接機

## 高出力で 直流アルミMIG溶接を!

定格出力

パルス無：500 A (100%)

パルス有：400 A (100%)

500GZ4TAL



使用率  
500 A  
100%

※パルス溶接時：  
400 A 100%

硬質アルミ  
パルスMIG  
溶接

硬質アルミ  
MIG  
溶接

軟質アルミ  
パルスMIG  
溶接

軟質アルミ  
MIG  
溶接

2011年9月製造分より適応

アルミ溶接  
専用機

### アルミ溶接に特化した溶接性能

### フルデジタル制御による高品位溶接を ハイパワーで実現。

■パワフルな出力で、中厚板直流溶接が可能。

板厚25 mm事例



継手：水平すみ肉  
母材：A5052  
板厚：25 mm/330 A  
溶接速度：35 cm/min  
ワイヤ：φ1.6(A5183)  
ガス：Ar 100%

■低電流領域も安定したアークを実現。  
(出力電流30 A~500 A：パルス無)

■エンコーダーフィードバックによる  
安定したワイヤ送給を実現。



アークスタート時の  
ワイヤ送給も  
高精度にコントロールする  
エンコーダー付モーター。

### 便利で使いやすい操作

### 簡単な操作で複雑な制御を実現。



[YD-00DHR1]

溶接作業に必要なすべての操作は  
手元で完了します!

重要な設定項目は上部LEDに表示し視認性を高めました。  
(表示項目：材質、ワイヤ径、溶接法、一元、等)

アナログ感覚で操作が可能です。  
使用頻度の高いスイッチとボリュームをコントローラー下部へ集約。

### 1 溶接電源

品番	—	YD-500GZ4TAL
定格入力電圧	V	AC 200※1 (変動許容範囲：180~242)
相数、定格周波数	—	三相、50 Hz/60 Hz
定格入力	—	28.8 kVA (27.5 kW)
最高無負荷電圧	V	DC 82
定格使用率 (10分周期)	%	100
出力電流調整範囲	A	パルス無：DC 30~500、パルス有：DC 30~400
出力電圧調整範囲	V	DC 12~45
制御方式	—	IGBT インバーター方式
メモリー機能	—	50チャンネル 記憶・再生
溶接法	—	MIG / パルスMIG
波形制御機能	—	デジタル設定
適用溶接ガス	—	軟質 / 硬質アルミ MIG (Ar: 100%)
適用ワイヤ径	mm	1.2/1.6
適用ワイヤ材質	—	軟質アルミ / 硬質アルミ
プリフロー時間	s	0.0~10.0 (0.1単位で調整可能)
アフターフロー時間	s	0.0~10.0 (0.1単位で調整可能)
アークスポット時間	s	0.3~10.0 (0.1単位で調整可能)
入力電源端子	—	端子台 (M5 ボルト止め)
出力端子	—	銅板型端子 (M8 ボルト付属)
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	mm	378×543×896※2
質量	kg	74

※1. 公称電圧：200/220 V に対応しています。

※2. 奥行寸法には後面の入力電源端子カバーは含みません。

### 2 ワイヤ送給装置 (選択してください)

品番	YW-35DH1TAK (空冷)	YW-50DHW1TAK (水冷)
接続可能トーチ	CC 取付金具接続方式	
定格電流	350 A	500 A
適応ワイヤの種類	アルミニウム	
適応ワイヤ径	1.2/1.6 mm	
ワイヤ駆動機構	4 駆方式	
スプール軸	プレーキ付	
ケーブル・ホース長	制御 / パワーケーブル：1.8 m ガスホース：4.8 m	
質量	15 kg	18 kg

### 3 コントローラー

品番	YD-00DHR1 (ケーブル長：2 m)
延長ケーブル (オプション)	YV-005DH1A：5 m、YV-010DH1A：10 m

### 4 溶接用トーチ (選択してください)

品番	定格電流 (A)	冷却方式	使用率 (%)	適用ワイヤ径 (mm)	ケーブル長 (m)	備考
YT-20MD2	200	空冷	30 (パルスMIG)・60 (MIG)	(1.0)/1.2	3	アルミ用
YT-30MD2	300	空冷	30 (パルスMIG)・50 (MIG)	(1.0)/1.2/(1.6)	3	アルミ用
YT-40MDW2	400	水冷	60 (パルスMIG)・100 (MIG)	1.2/(1.6)	3	アルミ用
YT-50MDW2	500	水冷	60 (パルスMIG)・80 (MIG)	(1.2)/1.6	3	アルミ用

\*適用ワイヤ径の ( ) は別途オプション部品が必要です。 \*使用率はJIS規格に基づきます。

### 6 ガス調整器

YX-503A	アルミMIG用
---------	---------

### ●電源設備容量および必要ケーブルの太さ

項目	溶接電源		YD-500GZ4TAL
	商用電源の場合	kVA	
電源設備容量	エンジン発電機の場合	kVA	28.8以上 57.6以上
ヒューズ (B種) (ノーヒューズブレーカ)	A		100 (100)
入力側ケーブル (端子穴)	mm <sup>2</sup>		22以上 (M5用)
接地ケーブル	mm <sup>2</sup>		14以上

\*記載内容は「内線規程 JEAC8001-2005」を基にしています。

### ■オプション (必要に応じて別途お買い求めください)

#### 5 接続ケーブル

品番	ケーブル長	品番	ケーブル長	備考
YV-605AZ4A	60 mm <sup>2</sup> 5 m	YV-805AZ4A	80 mm <sup>2</sup> 5 m	パワーケーブル×1 制御ケーブル×1 ガスホース×1
YV-610AZ4A	60 mm <sup>2</sup> 10 m	YV-810AZ4A	80 mm <sup>2</sup> 10 m	
YV-615AZ4A	60 mm <sup>2</sup> 15 m	YV-815AZ4A	80 mm <sup>2</sup> 15 m	※水冷トーチ使用時は延長冷却水ホース (YV-0**GE2W) が別途必要です。
YV-620AZ4A	60 mm <sup>2</sup> 20 m	YV-820AZ4A	80 mm <sup>2</sup> 20 m	

#### ■水冷オプションあり